

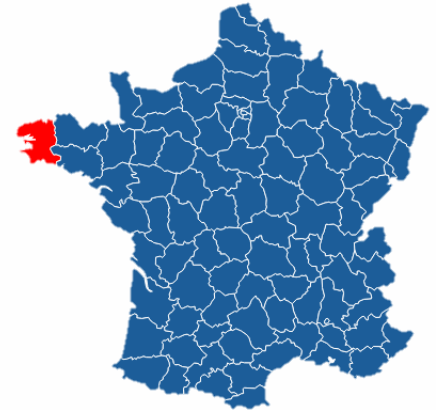
CLIENT : GAEC DU MILLIER**CENTRALE D'ÉNERGIE : 225 kWel****OÙ : BEUZEC-CAP-SIZUN**

KOHLER-SDMO : LE METHANISEUR, UN PROCÉDÉ DE PRODUCTION D'ÉNERGIE RENOUVELABLE

GAEC DU MILLIER

Créé en février 1990, le GAEC du Millier est un Groupement Agricole d'Exploitation en Commun spécialisé dans l'élevage de vaches laitières et de porcs. Il se situe à Beuzec-Cap-Sizun (Finistère) et est géré par la famille Sergent et ses 4 salariés.

L'exploitation élève 325 truies et 130 vaches laitières, soit 1 million de litres de lait produit par an. 200 hectares de céréales et de fourrages sont aussi cultivés. Très soucieuse de la qualité de ses produits, l'entreprise familiale fait évoluer son mode de production vers un modèle plus durable et s'adapte pour mieux faire face à la conjoncture agricole actuelle.



EXPRESSION DU BESOIN : VALORISER LES EFFLUENTS D'ÉLEVAGE (FUMIERS ET LISIERS)

Le GAEC se situe sur un bassin versant de la baie de Douarnenez très touchée par la prolifération d'algues vertes générée principalement par les activités agricoles locales. Pour réduire son impact négatif sur l'environnement, la famille Sergent se lance dans le projet de construction d'une unité de méthanisation ayant pour but de produire de l'énergie thermique et électrique de manière durable et stable tout au long de l'année en utilisant les effluents d'élevage de l'exploitation.

André Sergent décide de faire appel à la société MAIVEO, spécialisée dans les projets d'unité de méthanisation, pour la gestion générale du projet et souhaite travailler avec des sociétés locales. Il repère la nouvelle activité développée par KOHLER-SDMO avec ses compétences pour la conception, l'installation et la maintenance du module de cogénération.



RÉALISATION DU PROJET : INSTALLATION DE LA CENTRALE BIOGAZ

La méthanisation représente un procédé biologique naturel permettant de valoriser les matières organiques (déjections animales, déchets verts, graisses, etc.) en les utilisant pour produire de l'énergie. Cette technologie, aussi appelé digestion anaérobie, se traduit par la dégradation des micro-organismes de matière organique en milieu privé d'oxygène, aboutissant à la production d'un biogaz, mélange gazeux constituant une énergie renouvelable, et constituant des résidus solides appelés digestat principalement utilisé par la suite en épandage comme fertilisant.

Forte de son expérience dans le domaine de la cogénération au gaz naturel et historiquement proche de la filière agricole, KOHLER-SDMO a su combiner ces compétences pour se lancer dans les digesteurs. L'unité de méthanisation du GAEC du Millier, créée sous une nouvelle société appelée CAP METHA, est une référence pour KOHLER-SDMO.

Avec une puissance assignée sur site de 236 kWe, pour un fonctionnement en couplage permanent au réseau, la centrale CAP METHA est équipée d'un module biogaz KOHLER-SDMO modèle BL240 (225 kWel) avec moteur LIEBHERR de 6 cylindres en ligne. Ce projet représente un investissement global de l'ordre de 1,4 million d'euros. Le retour sur investissement de la centrale de méthanisation est envisagé sur 7 ans.

Une unité de méthanisation représente aussi pour le GAEC une opportunité de diversification des revenus dans un contexte agricole où les activités traditionnelles (lait, porc, bovins, etc.) sont régulièrement en crise. L'électricité produite par la cogénération est vendue à EDF et la chaleur dissipée par le moteur est consommée par le digesteur de

la méthanisation, le chauffage des porcheries et sert au séchage du fourrage. Les bâtiments sont donc mieux ventilés et chauffés afin de garantir une meilleure sécurité sanitaire pour les cochons. Enfin, le digestat, résultat du processus de méthanisation, est utilisé comme engrais.



SOLUTION KOHLER-SDMO : LA GARANTIE D'UN SUIVI, D'UNE MAINTENANCE ET D'UN ENTRETIEN DES INSTALLATIONS RAPIDES ET FIABLES.

L'ambiance corrosive de l'exploitation et l'atmosphère maritime proche présentaient une contrainte technique particulière pour une utilisation constante et durable dans le temps. Pour cette raison, KOHLER-SDMO a conçu un conteneur en béton sur mesure de manière à protéger le module de cogénération sur le long terme.

Grace sa société sœur, KOHLER-BES, KOHLER-SDMO couvre l'ensemble du territoire français et peut assurer une maintenance rapide et efficace. Elle s'adapte aux besoins de ses clients en leur proposant des solutions sur mesure.

