



KOHLER – SDMO GARANTIZA EL SUMINISTRO ELÉCTRICO DE EMERGENCIA A LAS INDUSTRIAS DEL SECTOR METALÚRGICO

INDUSTRIAL

Después de la madera, el acero es el material más usado en el mundo, por delante del hormigón y los materiales plásticos. Se encuentra en todos lados: desde la lata de conservas a los medios de transporte, pasando por los equipos mecánicos o los electrodomésticos. También se utiliza cada vez más en arquitectura, ya que es más resistente que el hormigón y soporta perfectamente los cambios de temperatura y la corrosión.

Para fabricar el acero la materia prima es el hierro, que en la naturaleza encontramos combinado con oxígeno formando óxido de hierro. Este material se extrae de sus minas, situadas principalmente en Suecia, Mauritania, Brasil y también Australia. Este metal se envía seguidamente en barcos mineraleros que pueden transportar hasta 230 000 toneladas de minerales. Para recibir a estos gigantes de los mares Francia ha montado dos instalaciones siderúrgicas en aguas profundas, una de ellas cerca de Dunkerque, en el norte del país.

En esta posición geográfica privilegiada se ha establecido una empresa especializada en la producción de aleaciones minerales de manganeso. Sus clientes son mayoritariamente siderurgias y acerías europeas.

Al igual que el hierro, el manganeso es un mineral, y puede mezclarse con el hierro para formar un acero con interesantes propiedades. Por ejemplo, presenta una elasticidad, dureza y resistencia al desgaste y la abrasión que permiten usar este tipo de acero para fabricar cajas fuertes, carriles y cambios de guía, y también componentes de alta tecnología.

Para producir esas aleaciones esta empresa mezcla en un horno eléctrico los minerales de manganeso con coque, un carbón puro liberado de todas sus impurezas. Durante este proceso de fusión, el oxígeno asociado al manganeso contenido en el mineral se combina con el coque y así se elimina. De este modo se obtiene ferromanganeso o silicomanganeso, que pasan al proceso de fabricación de los aceros de sus clientes del sector siderúrgico.



EXPRESIÓN DE LA NECESIDAD: UN GRUPO ELECTRÓGENO PARA GARANTIZAR LA CONTINUIDAD DE LA PRODUCCIÓN METALÚRGICA

Las necesidades de electricidad de una factoría metalúrgica son considerables. A escala nacional se estima que este sector es el más "energívoro" después de la industria química. Como muchos otros sectores industriales, un aprovisionamiento eléctrico de calidad resulta vital para garantizar la actividad. Una caída de tensión o un corte, aunque sea corto, de la electricidad puede deteriorar la producción.

Para evitar esta situación, esta empresa de Grande-Synthe deseaba adquirir un grupo electrógeno de 1100 kVA destinado a alimentar las instalaciones en caso de caída de la red, para mantener el funcionamiento de las dos bombas y los dos ventiladores que refrigeran el horno eléctrico. El reto consiste en evitar que el metal fundido se solidifique en el horno. Se trata pues de permitir la colada del metal y así proteger su herramienta de producción.

Con este objeto, la empresa deseaba una solución llave en mano que incluyera el suministro del grupo, la instalación y la conexión del conjunto de elementos necesarios para el funcionamiento del grupo electrógeno.



REALIZACIÓN DEL PROYECTO: ELECCIÓN DE UN GRUPO ELECTRÓGENO KOHLER-SDMO DE 1100 KVA DE LA GAMA KD SERIES

La empresa quedó convencida por el grupo electrógeno KD1100 de KOHLER-SDMO y su totalmente nueva gama KD SERIES, aparecida en octubre de 2016 tras 6 años de desarrollo. Con esta gama, KOHLER-SDMO ofrece ahora sus propios motores de la marca KOHLER, fabricados en Europa.

Estos nuevos motores acoplados al sistema de inyección y gestión del motor ofrecen un paquete que permite ocupar poco espacio manteniendo una potencia de punta y unas prestaciones óptimas.



SOLUCIÓN DE KOHLER - SDMO: GARANTIZAR UNA CONFORMIDAD TOTAL AL PLIEGO DE CONDICIONES Y SUMINISTRAR UNA SOLUCIÓN LLAVE EN MANO

KOHLER-SDMO ha sabido ofrecer una solución llave en mano conforme al pliego de condiciones inicial establecido por el cliente. Su oferta de servicio incluía en particular la instalación del grupo electrógeno en un nuevo local especialmente construido.



Ilustr. 1: Un nuevo local para alojar el grupo electrógeno KD1100

Además, la empresa ha sabido adaptar su oferta a las exigencias medioambientales a las que se enfrentará el grupo. En particular, se ha aplicado un dispositivo para "ambiente polvoriento" en el filtrado de aire, teniendo en cuenta las partículas minerales transportadas por el viento.

Finalmente, también se prestó una atención particular al nivel sonoro, ya que el grupo electrógeno incorpora un carenado M427 y un silenciador de escape.

Numerosas soluciones ganadoras que han sabido seducir a la empresa siderúrgica.



Ilustr. 2: El flamante grupo electrógeno KD1100 en versión carenada instalado en el local

KOHLER®
SDMO®

SDMO Industries

Headquarters: 270 rue de Kerervern - 29490 Guipavas - France

SDMO Industries - CS 40047 - 29801 Brest cedex 9 - France

Tel. +33 (0) 2 98 41 41 41 - www.kohlersdmo.com